

Erba, 29-03-2023

Circolare	
N. 5	UNIPF - DICHIARAZIONE DEI REDDITI PER L'ANNO 2022
Per info:	✉ redditi@studiocadi.it +39 031 5478018

* * *

In vista dell'imminente appuntamento annuale con la redazione della dichiarazione dei redditi, di seguito si propone un elenco dei **dati necessari** per la corretta esecuzione dell'adempimento, oltre che le operazioni connesse alla compilazione, come versamenti e invio telematico.

I **termini di scadenza**, riferiti alla dichiarazione, salvo ulteriori proroghe, sono così riassumibili:

Adempimento	Scadenza
Versamento delle imposte e dei contributi eventualmente dovuti	30/06/2023
Versamento con maggiorazione a titolo di interessi (0,40%)	31/07/2023
Presentazione telematica	30/11/2023

La documentazione deve essere consegnata non più tardi del 28 APRILE 2023

Lo studio rimane a disposizione per eventuali ulteriori chiarimenti.

Distinti saluti

NOTIZIE GENERALI

- Se dal 1.1.2022 alla data di comunicazione dei dati richiesti è cambiata la residenza, indicare il nuovo indirizzo e la data della variazione (se variata successivamente comunicarla tempestivamente).
- Se nel 2022 è variata la composizione familiare, comunicare la data della variazione e le generalità delle persone (compreso il codice fiscale) che sono entrate a far parte del nucleo familiare o ne sono uscite:
- Comunicare nomi dei figli (anche non conviventi) e i familiari conviventi che nel 2021 risultavano a carico e che nel corso del 2022 hanno iniziato a percepire redditi - **si considerano fiscalmente a carico i familiari che hanno percepito redditi per un ammontare non superiore a 2.840,51 Euro. Per i figli di età non superiore a 24 anni, il limite è elevato ad € 4.000.** Compreso il reddito dei contribuenti cd “MINIMI/forfetari”
-
- Comunicare nomi di eventuali figli portatori di handicap, ai sensi dell’art. 3 – Legge 104/1992
- Comunicare destinazione 5 per mille (particolare finalità) / 8 per mille (Stato o istituzioni religiose) / 2 per mille (Partito politico) / 2 per mille (Associazioni culturali)

REDDITI

- Segnalare acquisti/vendite di terreni e/o fabbricati avvenute durante il 2022, producendo il relativo atto notarile. (se non già comunicati)
- Se proprietari **d'immobili concessi in affitto**, presentare una distinta nominativa degli inquilini e dei rispettivi canoni d'affitto risultanti dal contratto, (anche se non incassati) eventualmente distinti per periodi di maturazione se il canone d’affitto varia durante l’anno. Produrre inoltre:
 - copia del contratto di affitto con estremi di registrazione.
 - copia del modello RLI presentato all’Agenzia delle Entrate in occasione della **registrazione / proroga / risoluzione** del contratto
 - copia della raccomandata inviata all’inquilino (per i contratti in cedolare secca)
 - documentazione attestante l’opzione (successiva alla stipula del contratto) alla **cedolare secca** ovvero la revoca della stessa
- Per i contratti cd. “concordati” (durata minima 3 anni + 2 anni)”, produrre copia del contratto.
- **“LOCAZIONI BREVI”** (contratti di locazione di immobili a uso abitativo, ubicati in Italia, con durata inferiore ai 30 giorni): se stipulati a partire dal 01/06/2017 per gli stessi comprese le sublocazioni, la concessione in godimento oneroso dell'immobile da parte del comodatario in favore di terzi e la locazione che comprende servizi accessori quali ad esempio la pulizia finale, il locatore può optare per la cedolare secca assoggettando il reddito all'imposta sostitutiva del 21%. La stipula del contratto può avvenire anche tramite soggetti che esercitano attività di intermediazione o piattaforma online; in tal caso se tali soggetti intervengono anche nel pagamento o se incassano i corrispettivi sono tenuti ad applicare una ritenuta del 21% da versare all'erario il mese successivo. **In quest’ultimo caso produrre la certificazione delle ritenute subite.**
- Presentare la Certificazione (CU) per
 - redditi di lavoro dipendente;
 - redditi da **collaborazione coordinata continuativa** - compensi amministratore;
 - **pensione (ATTENZIONE: il CU non viene più spedito a domicilio ma è reso disponibile dall’INPS in forma telematica);**
 - indennità per cariche pubbliche - es. consiglieri comunali, assessore;
 - indennità di cassa integrazione guadagni;
 - indennità di mobilità;
 - indennità di disoccupazione ordinaria e speciale.

Attenzione: i lavoratori dipendenti che hanno beneficiato nel corso dell'anno 2022 di cassa integrazione (non anticipata dal datore), deve reperire la Certificazione Unica (CU) rilasciata dall'ente erogatore (INPS / FONDO FSBA) per conguagliare i due redditi.

- Segnalare la percezione di **PENSIONI ESTERE**.
- Presentare la Certificazione relativa a:
 - Compensi da collaborazione occasionale;
 - l'assegno di mantenimento ricevuto dal coniuge separato;
 - borse di studio, premi e sussidi ai fini di addestramento professionale;
 - Indennità di maternità per lavoratori autonomi e lavoratori con contratto di co.co.co. / co.co.pro.
 - Redditi da lavoro dipendente percepiti all'estero (salvo che per coloro che lavorano in Svizzera e risiedono entro la fascia di confine di 20 km)
 - Pensioni percepite da Stati Esteri
- Presentare la certificazione relativa ai dividendi azionari e agli altri utili percepiti nel 2022.
IMPORTANTE: S'invita in ogni caso a segnalare il possesso di QUOTE IN S.R.L.
- Segnalare, producendo idonea documentazione, le plusvalenze realizzate nel 2022 mediante la vendita di **azioni** e altre **quote di partecipazione in società**, di obbligazioni e di titoli similari.
- Segnalare le plusvalenze realizzate nel 2022 mediante la vendita di **terreni edificabili**; produrre copia della perizia dell'eventuale rivalutazione effettuata;
- produrre copia di perizie di rivalutazione di **terreni edificabili / quote di partecipazione in società** effettuate nel 2022 con relative ricevute di versamento delle imposte sostitutive (11 %), **anche se non è stata fatta la vendita**;
- Segnalare le plusvalenze realizzate nel 2022 mediante la vendita di **terreni agricoli e fabbricati non 1° casa** (acquistati o costruiti da non più di 5 anni);
- Se nel 2022 sono state rimborsate somme dal Fisco o da Enti previdenziali, comunicare gli importi e presentare la relativa documentazione.

INVESTIMENTI E ATTIVITA' DETENUTE ALL'ESTERO

Investimenti all'estero ovvero attività estere di natura finanziaria al 31/12/2022

Segnalare attività detenute all'estero di natura finanziaria e investimenti all'estero di natura non finanziaria.

A titolo esemplificativo, sono oggetto di segnalazione le seguenti **attività finanziarie**:

- partecipazione in società estere;
- possesso di obbligazioni estere;
- depositi e conti correnti bancari costituiti all'estero indipendentemente dalle modalità di costituzione (es. accrediti di stipendi o pensione);
- forme di previdenza complementare organizzate o gestite da società o enti esteri;
- metalli preziosi allo stato grezzo o monetato detenuti all'estero;
- polizze di assicurazione sulla vita contratte con società assicuratrici non residenti;
- **possesso di monete virtuali (es. bitcoin)**

A titolo esemplificativo, sono oggetto di segnalazione i seguenti **investimenti all'estero di natura non finanziaria** che si trovano fuori dal territorio dello stato:

- immobili
- imbarcazioni
- oggetti preziosi e opere d'arte.

ONERI DEDUCIBILI E DETRAIBILI – CREDITI D'IMPOSTA

La detrazione dall'imposta lorda nella misura del 19% degli oneri, spetta a condizione che l'onere sia sostenuto con versamento bancario o postale ovvero mediante altri sistemi di pagamento tracciabili. La disposizione non si applica alle detrazioni spettanti in relazione alle spese sostenute per l'acquisto di medicinali e di dispositivi medici, nonché alle detrazioni per prestazioni sanitarie rese dalle strutture pubbliche o da strutture private accreditate al Servizio sanitario nazionale.

Pertanto tutte le spese che danno luogo allo sconto fiscale del 19% nella dichiarazione dei redditi non potranno più essere effettuate con l'utilizzo del contante, pena la perdita della detrazione stesse.

Vi chiediamo pertanto di fornirci insieme alla ricevuta/fattura di sostenimento della spesa la copia del documento che provi il pagamento tracciabile (scontrino bancomat, copia assegno, contabile del bonifico, copia estratto conto della carta di credito ecc.)

Produrre allo studio i seguenti documenti:

- **POLIZZE DI ASSICURAZIONE STIPULATE ENTRO IL 31/12/2000:** le ricevute dei premi di assicurazione vita – infortuni pagati nel 2021 (occorre inoltre una dichiarazione rilasciata dalla società assicuratrice che attesti la durata minima quinquennale) polizze ante 2001;
- **POLIZZE DI ASSICURAZIONE STIPULATE O RINNOVATE DAL 01/01/2001:** le ricevute dei premi (che coprono il rischio morte, invalidità permanente (sup 5%) o non autosufficienza nel compimento atti quotidiani) pagati nel 2022

RICHIEDERE E PORTARE DICHIARAZIONE DELLA COMPAGNIA DI ASSICURAZIONE SU IMPORTI DEL PREMIO DETRAIBILI, distinguendo:

- premi assicurativi aventi per oggetto il rischio morte, invalidità permanente (sup 5%)
- premi assicurativi aventi per oggetto o non autosufficienza nel compimento atti quotidiani
- premi assicurativi aventi il rischio morte finalizzate alla tutela di persone con disabilità grave
- Ricevute dei premi relativi alle assicurazioni avente per oggetto il rischio di **eventi calamitosi** stipulate a decorrere dal 01/01/2018 e relative a unità immobiliari ad uso abitativo.
- le ricevute dei contributi previdenziali volontari pagati nel 2022 (es. riscatto anni di laurea – prosec. volontaria).
- Le ricevute dei **contributi previdenziali** pagate alla gestione IVS Commercianti / Artigiani tramite **avvisi bonari / cartelle esattoriale**, anche relative ad anni precedenti al 2022;
- Le ricevute di versamento di contributi a forme pensionistiche private complementari
- Le ricevute di versamento dei contributi versati per colf, baby sitter, addetti all'assistenza anziani; ricevute di versamento per contributi INPS e premi INAIL casalinghe.
- Le ricevute delle rate di mutuo pagate nel 2022 (conta la data del pagamento e non quella di scadenza della rata) per acquisto 1° casa, per costruzione/ristrutturazione 1° casa (solo mutui contratti dal 1998) e per ristrutturazione di edifici (Solo mutui contratti nel 1997)
- Le ricevute delle spese sostenute per acquisti di medicinali (**spesa certificata da fattura o scontrino fiscale "parlante" riportante la natura, qualità e quantità dei prodotti acquistati, nonché il codice fiscale del destinatario – la denominazione del farmaco potrà essere indicata con il numero di autorizzazione all'immissione in commercio – codice AIC – invece che con la denominazione specifica del medicinale**);
- Le ricevute delle spese sostenute per prestazioni mediche (specialistiche e non), chirurgiche e protesi, (occhiali, apparecchi ortopedici, etc.), purché queste ultime corredate da prescrizione medica.
Segnalare se il soggetto che detrae/deduce le proprie spese mediche (o il familiare le cui spese sono dedotte/detratte) è **invalido**. In questo caso produrre documentazione che dimostri l'invalidità

- Le ricevute per l'**acquisto di alimenti a fini medici speciali**, con l'esclusione di quelli destinati ai lattanti.
- Le ricevute delle spese sostenute in favore dei minori o di maggiorenni con **disturbo specifico dell'apprendimento (DSA)**. La detrazione spetta fino al completamento della scuola secondaria di secondo grado, per l'acquisto di strumenti compensativi e di sussidi tecnici informatici necessari all'apprendimento, nonché per l'uso di strumenti compensativi che favoriscano la comunicazione verbale e che assicurino ritmi graduali di apprendimento delle lingue straniere.
- Le ricevute per spese di assistenza specifica ovvero i compensi erogati a personale paramedico abilitato (infermieri professionali), a personale autorizzato ad effettuare prestazioni sanitarie specialistiche (es. prelievi, applicazioni con apparecchiature elettromedicali, attività riabilitativa), a educatori/animatori professionali a favore di persone con disabilità.
- Ricevute per spese sostenute per l'assistenza personale dei soggetti non autosufficienti (cd "badanti"); lo stato di non autosufficienza deve risultare da certificazione medica.
- Le ricevute per spese di servizi di interpretariato sostenute da sordomuti.
- Spese per acquisto di autoveicoli e motoveicoli da parte di soggetto disabili con impedita o ridotte capacità motorie.
- Spese sostenute per l'iscrizione annuale ed abbonamenti (per ragazzi di età compresa tra 5 e 18 anni) ad associazioni sportive, palestre, piscine ed altre strutture ed impianti sportivi.
- Spese per compensi e commissioni corrisposte ad agenzie immobiliari per l'acquisto dell'abitazione principale;
- Le ricevute per spese veterinarie
- Segnalare l'acquisto o il possesso di cani guida.
- Spese sostenute dai genitori per la frequenza dei figli negli **asili nido**.
- Le spese sostenute per la frequenza di corsi di **istruzione universitaria** e di **perfezionamento e/o specializzazione universitaria** sostenute nel 2022 Per familiari a carico. (Per gli istituti e le scuole private, chiedere alla segreteria della scuola l'importo della rata da dedurre)
- Le spese di istruzione sostenute per la frequenza di **scuole dell'infanzia**, del **primo ciclo di istruzione** (elementari e medie) e della **scuola secondaria di secondo grado**. (NO spese per libri e materiale scolastico)
- **Le spese sostenute per l'iscrizione annuale e l'abbonamento di ragazzi di età compresa tra 5 e 18 anni a conservatori di musica, a istituzioni di alta formazione artistica, musicale e coreutica (AFAM)**
- Spese per canoni di locazione sostenute da studenti universitari iscritti ad un corso di laurea presso una università situata in un comune diverso da quello di residenza. Produrre copia contratto.
- Ricevute di pagamento affitti in relazione a contratti di locazione per abitazione principale. Produrre copia contratto;
- Le ricevute degli eventuali **contributi ed erogazioni liberali** versati nel 2022
- **Ricevute di pagamento affitti in relazione a contratti di locazione condotti da giovani fino a 31 anni non compiuti, con un reddito complessivo non superiore a 15.493,71 euro.**
- Documentazioni per spese funebri, **indipendentemente dall'esistenza di un vincolo di parentela con il defunto**.

- Ricevute delle indennità di mediazione versata per giungere alla soluzione di una controversia civile o commerciale.
- L'importo dell'assegno periodico corrisposto al coniuge separato, con esclusione delle quote di mantenimento dei figli. Produrre il verbale di separazione e la documentazione dell'erogazione fatta ed il Codice Fiscale del coniuge.
- Ricevute dell'acquisto degli **abbonamenti ai servizi di trasporto pubblico locale, regionale e interregionale**;
- Se si è beneficiato del cd "bonus vacanze", produrre la documentazione relativa al fine di detrarre il 20% dell'importo riconosciuto.
- Se sono stati effettuati interventi di **recupero del patrimonio edilizio**, anche su parti comuni condominiali, se è stato acquistato/costruito un box pertinenziale, se è stata acquistata un'abitazione ristrutturata **ed è stata richiesta la detrazione del 50% (CREDITO NON CEDUTO NE SCONTATO IN FATTURA)** produrre:
 - copia atto di acquisto
 - copia dei bonifici di pagamento all'impresa che ha effettuato i lavori / venduto il box o la casa ristrutturata;
 - copia delle fatture;
 - Copia delle abilitazioni amministrative richieste per l'intervento
 - Ricevuta dell'invio della documentazione trasmessa all'ENEA. (per interventi che si concretizzano in un risparmio energetico)
 - Visura catastale dell'immobile oggetto di intervento
 - Attestazione dell'amministratore del condominio
- Se sono stati effettuati interventi di "**sistemazione a verde**" di aree scoperte private di edifici esistenti, unità immobiliari, pertinenze o **recinzioni, impianti di irrigazione e realizzazione pozzi**; realizzazione di **coperture a verde** e di **giardini pensili**, produrre:
 - copia dei bonifici di pagamento all'impresa che ha effettuato i lavori copia delle fatture;
 - Visura catastale dell'immobile oggetto di intervento
 - Attestazione dell'amministratore del condominio
- Se sono stati effettuati acquisti di mobili o grandi elettrodomestici destinati a edifici per i quali si fruisce della detrazione del 50% per interventi di recupero del patrimonio edilizio (iniziato dal 1.1.2020), produrre:
 - Fattura di acquisto
 - Documentazione attestante il pagamento (bonifici, ricevute bancomat/carta credito,)
 - Ricevuta dell'invio della documentazione trasmessa all'ENEA.
- Segnalare se sono stati effettuati **interventi finalizzati al risparmio energetico di edifici esistenti**, anche su parti comuni condominiali per i quali spetta la detrazione d'imposta del 110% / 85% / 80% / 70% / 65%/ 50%, ovvero se sono stati effettuati **interventi di recupero o restauro della facciata esterna degli edifici esistenti ("bonus facciate")** per i quali spetta la detrazione d'imposta del 90% (**CREDITO NON CEDUTO NE SCONTATO IN FATTURA**).
- Documentazione attestante il pagamento di **canoni di leasing** pagati per **l'acquisto di unità immobiliari da destinare ad abitazione principale** (Solo contratti stipulati dal 01/01/2016 al 31/12/2020).

CREDITI D'IMPOSTA

- Segnalare il riacquisto di 1° casa entro un anno dalla vendita della precedente per l'eventuale credito d'imposta spettante.
- Documentazione attestante l'acquisto della prima casa (assoggettato ad IVA) da parte di dagli under 36 con ISEE non superiore a 40.000 euro per fruire del credito d'imposta in dichiarazione
- Documentazione attestante le spese sostenute per l'acquisto e l'installazione di sistemi di filtraggio, mineralizzazione, raffreddamento e addizione di anidride carbonica alimentare E 290, per il miglioramento qualitativo delle acque destinate al consumo umano per fruire in dichiarazione del credito d'imposta (50%)

CREDITI D'IMPOSTA RICONSCIUTI A SEGUITO DI ISTANZA

Credito d'imposta per accumulo energia da fonti rinnovabili:

E' riconosciuto un credito d'imposta per le spese documentate relative all'installazione di sistemi di accumulo integrati in impianti di produzione elettrica alimentati da fonti rinnovabili, anche se già esistenti e beneficiari degli incentivi per lo scambio sul posto. Il credito è riconosciuto a coloro che ne fanno richiesta dal 1° marzo 2023 al 30 marzo 2023 tramite il servizio web disponibile nell'area riservata del sito internet dell'Agenzia delle entrate;

Credito d'imposta per attività fisica adattata

E riconosciuto un credito d'imposta per le spese sostenute per l'attività fisica adattata a coloro che ne fanno richiesta dal 15 febbraio 2023 al 15 marzo 2023 tramite il servizio web disponibile nell'area riservata del sito internet Dell'Agenzia delle entrate;

CREDITI D'IMPOSTA NON PIU' SPETTANTI E ONERI NON PIU' DETRAIBILI SE SOSTENUTI NELL'ANNO 2021 – QUOTE RESIDUE DA DEDURRE/ DETRARRE SE SOSTENUTI IN ANNI PRECEDENTI

- Se è stata presentata istanza all'Agenzia delle Entrate entro il 20 marzo 2017 per il richiedere il credito d'imposta per le spese sostenute per l'installazione di sistemi di videosorveglianza digitale o allarme, nonché connesse a contratti stipulati con istituti di vigilanza, dirette alla prevenzione di attività criminali: È possibile indicare solamente la quota annuale non utilizzata nell'anno precedente.
- Se sono stati acquistati monopattini elettrici, biciclette elettriche o muscolari, abbonamenti al trasporto pubblico, servizi di mobilità elettrica in condivisione o sostenibile dal 1° agosto 2020 al 31 dicembre 2020. è riconosciuto un credito d'imposta di importo massimo di 750 euro a coloro che, contestualmente all'acquisto di un veicolo con emissioni di CO2 comprese tra 0 e 110 g/km, rottamano una seconda autovettura. Il credito d'imposta spettante è utilizzato entro tre anni a decorrere dall'anno 2020
- Se sono stati acquistati/costruiti dal 01/01/2014 al 31/12/2017 immobili abitativi e successivamente (entro 6 mesi) concessi in locazione (a canone agevolato) per una durata complessiva non inferiore ad anni 8, si ha diritto ad una deduzione del 20% (Costo massimo € 300.000) del costo di acquisto / ristrutturazione (detrazione in 8 anni).
- Se è stata acquistata dal 01/01/2016 al 31/12/2017 da impresa costruttrice una unità immobiliare residenziale di classe energetica A o B, si usufruisce di una detrazione Irpef pari al 50% dell'IVA pagata sull'unità immobiliare (detrazione in 10 anni).
- Se sono stati acquistati mobili nuovi nell'anno 2016 destinati all'arredo dell'abitazione principale da parte di giovani coppie (anche conviventi di fatto da almeno 3 anni, in cui uno dei due componenti non ha più di 35 anni) che nel 2015 o nel 2016 hanno acquistato un immobile da adibire a propria abitazione principale, si ha diritto ad una detrazione del 50% calcolata su un massimo di spesa di € 16.000 - (detrazione in 10 anni).

* * *

Lo Studio è a disposizione per ogni chiarimento - Cordiali saluti

Ricordiamo che tutte le nostre circolari sono presenti nell'area circolari del sito al seguente link:
<https://www.studiocadi.it/circolari>